




試験結果報告書

日本テレニクス 株式会社 殿


 日本塗料検査協会
 技術開発部
 神奈川県藤沢市宮前4-2-8

依頼 No.061494

報告日：平成18年11月30日

部長	担当者
	

品名	セラミックコートSE40	試験受付日	平成18年11月30日
		試験採取日	平成 年 月 日
		試験採取場所	提出
製造者	—	試験数量	1

1. 試料の調整及び測定

依頼者より提出された塗料を提示された塗装仕様(表1)によって離型紙を貼り付けたアルミ板(300×150×2mm)に鋼製へらを用いて塗布した。

表1 セラミックコートSE40の塗装仕様

工程	塗布量(g/m ²)	塗装間隔	備考
1	250	8(時間)	1回目
2	250	7(日間)	2回目
3	—	—	試験実施

2回目の塗装後標準状態(23±2℃・50±5%RH)で7日間養生させ、離型紙より剥離した塗膜の熱伝導率を京都電子工業(株)製熱伝導率計 QTM-500 を用いて測定した。

2. 試験結果^{*1}

表2 セラミックコートSE40の熱伝導率(W/m·K)

繰返し	測定値	平均
1	0.0865	0.088 (W/m·K)
2	0.0836	
3	0.0963	

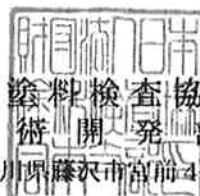
*1…この試験結果は、依頼No.061407の報告値を引用したものである。

以下余白





試験結果報告書

日本テレニクス 株式会社 殿


 日本塗料検査協会
 技術開発部
 神奈川県藤沢市宮前4-28

依頼 No.061494

報告日：平成18年11月30日

		部長	担当者
			
品名	セラミックコートSE40	試験受付日	平成18年11月30日
		試験採取日	平成 一 年 一 月 一 日
		試験採取場所	提出
製造者	—	試験数量	1

1. 試料の調整及び測定

依頼者より提出された塗料を提示された塗装仕様(表1)によって離型紙を貼り付けたアルミ板(300×150×2mm)に鋼製へらを用いて塗布した。

表1 セラミックコートSE40の塗装仕様

工程	塗布量(g/m ²)	塗装間隔	備考
1	250	8(時間)	1回目
2	250	7(日間)	2回目
3	—	—	試験実施

2回目の塗装後標準状態(23±2℃・50±5%RH)で7日間養生させ、離型紙より剥離した塗膜の熱伝導率を京都電子工業(株)製熱伝導率計 QTM-500 を用いて測定した。

2. 試験結果*

表2 セラミックコートSE40の熱伝導率(W/m・K)

繰返し	測定値	平均
1	0.0865	0.088 (W/m・K)
2	0.0836	
3	0.0963	

*1・・・この試験結果は、依頼 No.061407 の報告値を引用したものである。

以下余白